


|   |  |   |
|---|--|---|
|  | <p style="text-align: center;"><b>COMUNE DI NEIRONE</b><br/> <b>SERVIZIO TRIBUTI</b><br/> Frazione Neirone n. 16 – 16040 NEIRONE<br/> Tel. n. 0185/93.60.03 – Fax n. 0185/93.60.02<br/> mail <a href="mailto:tributi@comune.neirone.ge.it">tributi@comune.neirone.ge.it</a><br/> Internet <a href="http://www.comune.neirone.ge.it">www.comune.neirone.ge.it</a><br/> PEC <a href="mailto:protocollo@pec.comune.neirone.ge.it">protocollo@pec.comune.neirone.ge.it</a></p> | <p style="text-align: center;"><b>TARI - TRIBUTO COMUNALE</b><br/> <b>SUI RIFIUTI “UD – UTENZE</b><br/> <b>DOMESTICHE”</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Capitolo 4 – (Art. 22 del</b><br/> <b>Regolamento IUC)</b></p> |
|---|--|---|

**RICHIESTA RIDUZIONE TARI PER USO DI COMPOSTIERA (UTENZE DOMESTICHE)**

Il sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
codice fiscale \_\_\_\_\_ nato/a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_  
in via/piazza \_\_\_\_\_ N° \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_  
relativamente all’utenza domestica TARI riferita all’abitazione sita nel Comune di Neirone – Fraz.  
\_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ dati catastali Fg:\_\_\_ mapp:\_\_\_ sub):\_\_\_

**CHIEDE**

la riduzione del 10% sulla parte variabile della TARI (Tributo comunale sui rifiuti) ai sensi dell’art. 22 – Capitolo 4 – del “Regolamento per la disciplina dell’Imposta Unica Comunale – IUC” approvato con delibera del Consiglio Comunale n. 21 del 6/08/2014 e modificato con delibera consiliare n. 4 del 30/03/2017;

**DICHIARA**

- di aver presentato al Servizio Tributi del Comune di Neirone la dichiarazione ai sensi degli artt. 28 e 29 – capitolo 4 – del Regolamento IUC;
- di avere in uso un terreno/orto/giardino contiguo di almeno mq. 50;
- di utilizzare la compostiera fornita dal Consorzio Intercomunale di Rio Marsiglia e ritirata in data \_\_\_\_\_

oppure

- di utilizzare la compostiera acquistata direttamente in data \_\_\_\_\_
- di impegnarsi ad effettuare la pratica del compostaggio.

Il sottoscritto dichiara:

- che i dati e le notizie soprascritte sono conformi a verità;
- di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all’art.13 D.Lgs. n.196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell’ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

\_\_\_\_\_, lì \_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_

La richiesta, sottoscritta dal dichiarante, è presentata direttamente agli uffici comunali oppure può essere inoltrata:

- a) attraverso il servizio postale, tramite raccomandata con avviso di ricevimento (A/R)
- b) via fax
- c) in allegato a messaggio di posta elettronica certificata;

Nei casi di trasmissione previsti dai precedenti punti a), b), c), fa fede la data di invio.